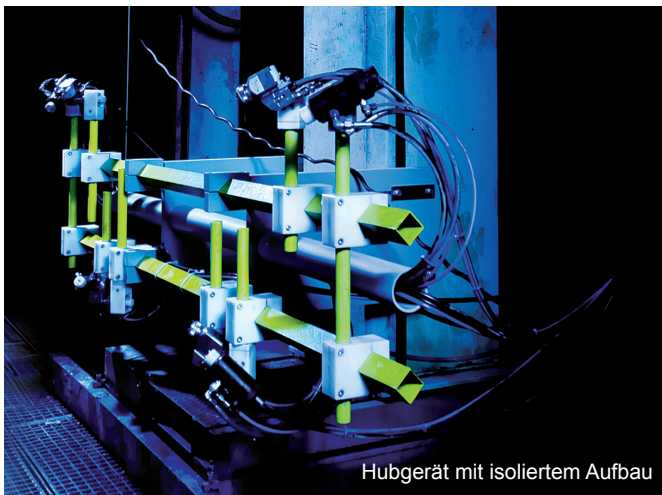


REITER Anwendungstechnikum für Linear- und Roboterapplikation



Für Versuche im Technikum verrechnen wir einen Tages-satz von EUR 1.250,- welcher bei Auftragsrealisierung dem Kunden teilweise gutgeschrieben wird.

Ausstattung – Linearkabine mit Nassauswaschung

- Kreis-Hängeförderer, Werkstück-Drehstation
- 1 Hubgerät mit Reversierantrieb für elektrostatische Hochrotations- und luftzerstäubende Sprühsysteme
- 1 Hubgerät mit Festhub, für bis zu 6 elektrostatische Airless- oder Luftzerstäuber mit Werkstückerkennung und Kontursteuerung; bevorzugt eingesetzt für Fensterlackierung und chaotisch aufgehängter Werkstücke
- Isolierte Farbversorgung für elektrostatische Lackierung mit hochleitfähigem Material



Ausstattung – Discomat-Anlage

- Kabine mit Trockenabsaugung
- Hubeinrichtung mit Steuerung, stufenlos für Hub + 2 Geschwindigkeiten/Hub, Hubbereich: 400 - 1500 mm, geeignet für max. Teilehöhe von 1300 mm
- HR Center Disc für Scheibendurchmesser 100 - 250 mm
- Discomat-Förderanlage mit Omega-Durchmesser: 1200 - 1600 - 2000 mm, Förderer-Geschwindigkeit bis 10 m/min., Drehgehänge für kontinuierliches Drehen, oder 2 x 90° durch Auflaufdrehen, Fördererteilung: 300 mm

Ausstattung – Robotertechnikum

- FANUC Lackier-Roboter P-250iB/15
- Hochrotations- und luftzerstäubende Sprühsysteme
- 1K-/2K- und 3K-Niederdruck-Farbversorgung und Dosierung sowie Hochdruckfarbversorgung
- Boden- und Hängeförderer mit Dreheinrichtung

Trockner und Steuerungstechnik

- 2 Trockner stehen für die Trocknung zur Verfügung
- Anlagensvisualisierung mit Versuchsdatenerfassung

In unserem Anwendungstechnikum sichern wir unsere Ergebnisse ab, testen Entwicklungen, fahren Versuche für Anwender, Lackhersteller und Anlagenbauer. Außerdem veranstalten wir Seminare zur Weiterbildung für unsere Kunden und eigenen Mitarbeitern und schulen Ihre Mitarbeiter schon vor Auslieferung auf der neuen Technik.

Technische Daten

Anwendungstechnikum für Linearapplikation

Hängeförderer

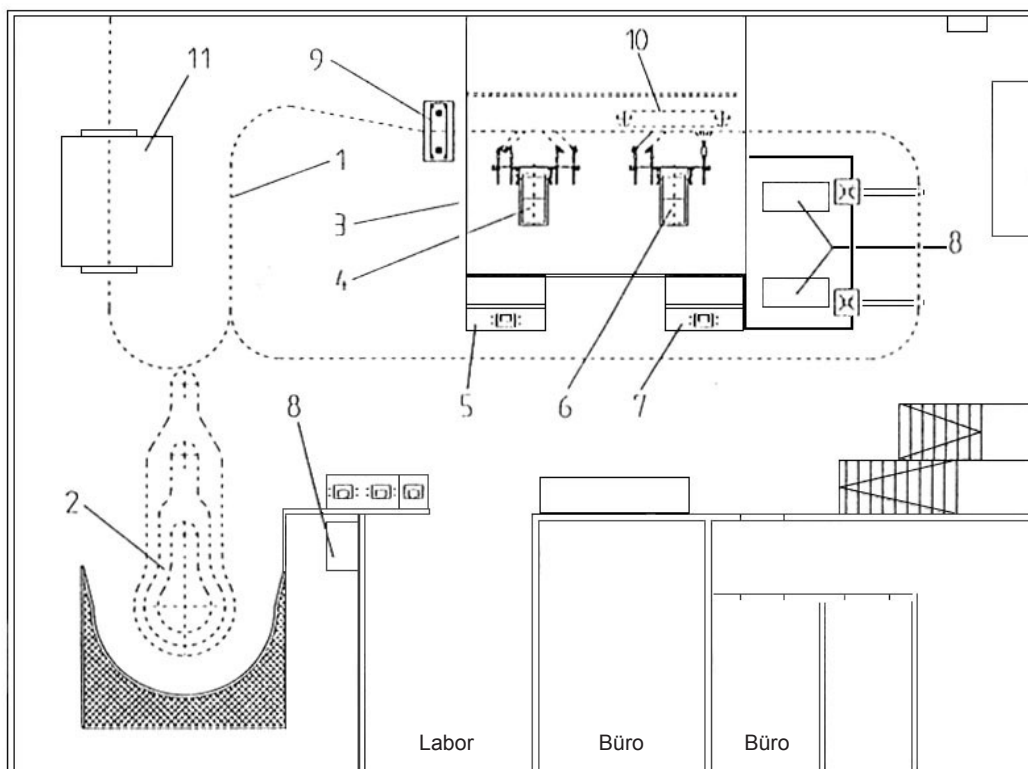
V-max:	12 m/min.
Belastung:	25 kg pro Hängelasche
Teilung:	400 mm

Trockner

Temperatur:	230 °C max.
-------------	-------------

Durchlaufquerschnitt (max. Werkstückgröße)

Höhe:	1.800 mm
Breite:	600 mm



- 1 Kreisförderer
- 2 Discomatanlage
- 3 Automatik-Kabine
- 4 Elektrostatisches Sprüh-system, Kontur
- 5 Steuerschrank Kontur
- 6 Elektrostatisches Sprüh-system, luftzerstäubend und Hochrotation
- 7 Steuerschrank luftzerstäubend und Hochrotation
- 8 Materialversorgung, isoliert
- 9 Erkennungsstation
- 10 Drehstation
- 11 Trockner

Technische Daten

Anwendungstechnikum Roboterapplikation

Hängeförderer

V-max:	12 m/min.
Belastung:	25 kg pro Hängelasche
Teilung:	400 mm

Bodenförderer – Simulation

V-max:	4,6 m/min.
Belastung:	100 kg
Teilung:	1 Teilespindel gesamt

Trockner

Temperatur:	230 °C max.
-------------	-------------

