

DAS BESTE FÜR SPRITZSPACHEL UND GROSSE OBJEKTE



## TITAN® Impact 1640

Das Power-Modell mit schwenkbarer Pumpeneinheit und Direktansaugung



### Merkmale

- Der bürstenlose Motor ermöglicht eine geringe Absicherung sowie große Stromkabelverlängerungen
- Unterpumpe mit großem Bodenventil saugt hochviskose Materialien problemlos an
- Großes und robustes Entlastungsventil
- Wartungsfreies Getriebe
- Selbstjustierende, feststehende Packungen verlängern die Standzeit und verringern die Wartungskosten
- Robuster, langlebiger Motor
- Neuartiger Fahrwagen ermöglicht das leichte Kippen der kompletten Pumpe
- Großes Display mit allen relevanten Informationen

### Technische Daten

- |                      |              |
|----------------------|--------------|
| • Förderleistung:    | 5,0 l/min.   |
| • Druck:             | max. 230 bar |
| • Motor:             | 2,6 kW       |
| • Düsengröße:        | max. 0,037"  |
| • Schlauchanschluss: | 3/8" a NPS   |
| • Schlauchlänge:     | max. 90 m    |
| • Gewicht:           | 50 kg        |

### Lieferumfang

- Fahrwagen mit bürstenlosem 230 V Motor
- Airless-Pistole: S3
- SC-6 Umkehrdüsensystem
- 15 m HD-Schlauch 3/8" und 2 m HD-Schlauch 1/4"
- HD-Filter groß

### REITER otg GmbH Oberflächentechnik

IZ NÖ-Süd • Straße 2c/Objekt M67  
A-2355 Wiener Neudorf

Tel.: +43 (0) 22 36 / 6 39 60  
Fax: +43 (0) 22 36 / 6 39 60 - 50

Email: [info@reiter-otg.at](mailto:info@reiter-otg.at)  
Internet: [www.reiter-otg.at](http://www.reiter-otg.at)

P6200-29\_de 3/22 - 0