

Aufrührstation

für 200 Liter Gebinde mit elektrischem Rührwerk



Funktionsbeschreibung

Die Aufrührstation ist als kompakte Einheit auf einem Aluminiumrahmen aufgebaut und für den Einsatz in Lackieranlagen ausgelegt. Alle materialberührten Metallteile sind in Edelstahl ausgeführt.

Durch den elektrischen Getriebemotor welcher mittels Frequenzumrichter gesteuert wird, wird eine konstante

Drehzahl erreicht, die eine Schaumbildung verhindert. Bei Kombination mit einer SPS-Steuerung können lackabhängige Aufrührprogramme gespeichert werden (Dauer, Drehzahl, Intervall).

Merkmale

- Konstante Drehzahl verhindert Schaumbildung
- Einzel-Erdung der Komponenten nach DIN EN 50310

Technische Daten

Aufrührstation für 200 Liter Gebinde mit elektrischem Rührwerk

Druckluftversorgung Hebeeinheit:	6 bar
max. Drehzahl Getrieberrührwerk:	35 - 240 U/min (Standard); bis zu 400 U/min
Platzbedarf (B/T/H):	800/900/2500 mm
max. Viskosität von zu verarbeitendem Lackmaterial:	60 sec., DIN 6 mm
Zulassung:	für Einsatz in Zone 1 zugelassen

Wesentliche Bestandteile

- Hebeeinheit 1000 mm Hub mit 3-Wege-Steuerventil Auf/Stopp/Ab
- Behälterdeckel mit Rand (\varnothing 625) aus VA für 200l-Faß
- Elektrisches Getrieberrührwerk 0,55 kW, frequenzge-regelt über Frequenzumrichter
- Rührer aus Edelstahl, 2 Ebenen
- Druckluftanschluss mit Absperrkugelhahn
- Erdungsschiene und Erdungsmaterial
- Automatische Rührwerksabschaltung
- Schnellwechsel für Rührorgan
- Steuerschrank für Wandmontage (Vorwahl Drehzahl, Ein/Aus)

Optionen

- Auffangwanne nach WHG
- Faßklemmvorrichtung
- Abfrage „Faß vorhanden? Ja/Nein“
- Teilbarer Deckel
- SPS-Steuerung
- Bedienerfreundliche Montage auf ALU-Profilrahmen

