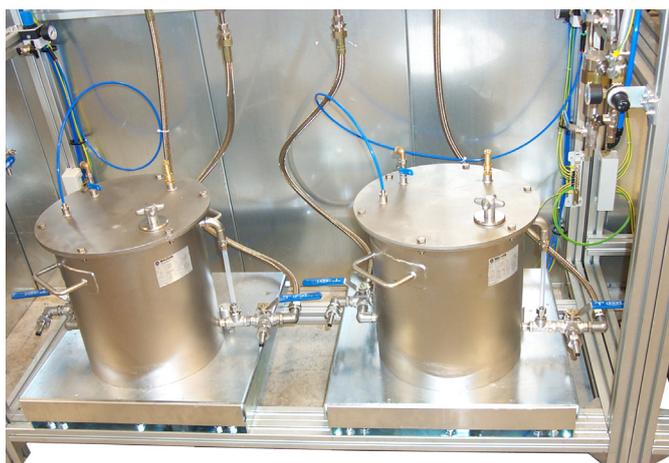


Härterversorgung

30l-druckbeaufschlagter Behälter



Funktionsbeschreibung

Die Härterversorgung ist als kompakte Einheit auf einem Aluminiumrahmen aufgebaut und für den Einsatz in Lackieranlagen ausgelegt.

Alle materialberührten Metallteile sind in Edelstahl ausgeführt. Es können sowohl Härter auf Hydro- als auch Härter auf Lösemittelbasis gefördert werden.

Über den Ansauganschluss am Druckbehälter saugt die Membranpumpe das Härtermaterial an und drückt es in die Ringleitung. Ein Filter mit passendem Siebeinsatz hält Verschmutzungen zurück.

Zur Vermeidung von Ablagerungen wird über den scherarmen Rückdruckregler eine Zirkulation des Härtermaterials aufgebaut. Die MIN-Überwachung sichert die Verfügbarkeit des Härtermaterials.

Wesentliche Bestandteile

- Druckbehälter 30l aus VA mit 2/2-Wege-Ansaug- und Rücklaufkugelhahn, optische Füllstandsanzeige, Anschluss für Druckbeaufschlagung, Sicherheitsventil
- Doppelmembranpumpe in VA

- Trockenlaufschutz für Membranpumpe
- Druckluftregleinheit mit Kugelhahn, Druckregler und Manometer
- Vorlaufgruppe mit Filter PN 500 mit Siebeinsatz
- Absperrkugelhahn vor und nach dem Filter aus VA
- Ablasskugelhahn am Filtergehäuse aus VA
- Rücklaufgruppe mit Absperrkugelhahn, Rückdruckregler P10-RM
- Minimumüberwachung für 30l-Härterbehälter
- Verbindungsschläuche mit Verschraubungen und Bezeichnungsmaterial
- Erdungsschiene und Erdungsmaterial
- Montagestaket aus AL-Profil
- Auffangwanne ausgeführt als Tropfwanne

Merkmale

- Auch für Härter auf Hydrobasis
- Einzel-Erdung der Komponenten nach DIN EN 50310
- Bedienerfreundliche Montage auf Alu-Profilrahmen
- Pulsationsarme VA-Membranpumpe mit integriertem Trockenlaufschutz
- Bedienfreundlich durch klappbaren Behälterdeckel
- Wartungsfreundliche Filtergruppe durch Absperrkugelhähne
- MIN-Überwachung für mehr Prozesssicherheit

Optionen

- Druckluftaufbereitung Silikagel für Druckbeaufschlagung des Behälters mit feingefilterter und getrockneter Druckluft
- Feindruckminderer (70 bar Eingangsdruck) für Stickstoffversorgung bei Druckbeaufschlagung des Behälters mit Stickstoff
- 3/2-Wege-Kugelhahn am Ansauganschluss zum Entleeren des Behälterinhalts
- 3/2-Wege-Kugelhahn am Ansaug- und Rücklaufanschluss für Behälter-Bypass

Technische Daten

Härterversorgung 30l-druckbeaufschlagter Behälter

p Druckluftversorgung:	0,8 - 8 bar *
p Druckbehälter:	max. 0,4 bar
Materialdruck Ringleitungspumpe:	8 - 21 bar *
Dauerförderleistung:	3 - 7,6 l/min *
Anschlüsse Materialleitungen:	12L / 22L *
Anschluss Druckluftversorgung:	½"
Platzbedarf (B/T/H):	1000 (1-fach)/900/1600

* abhängig vom gewählten Pumpentyp