

BESSERE LÖSUNGEN SIND DIE SUMME ÜBERZEUGENDER DETAILS.



Hebeeinheit

Hebeeinheit für 1000 mm und 500 mm Hubhöhe



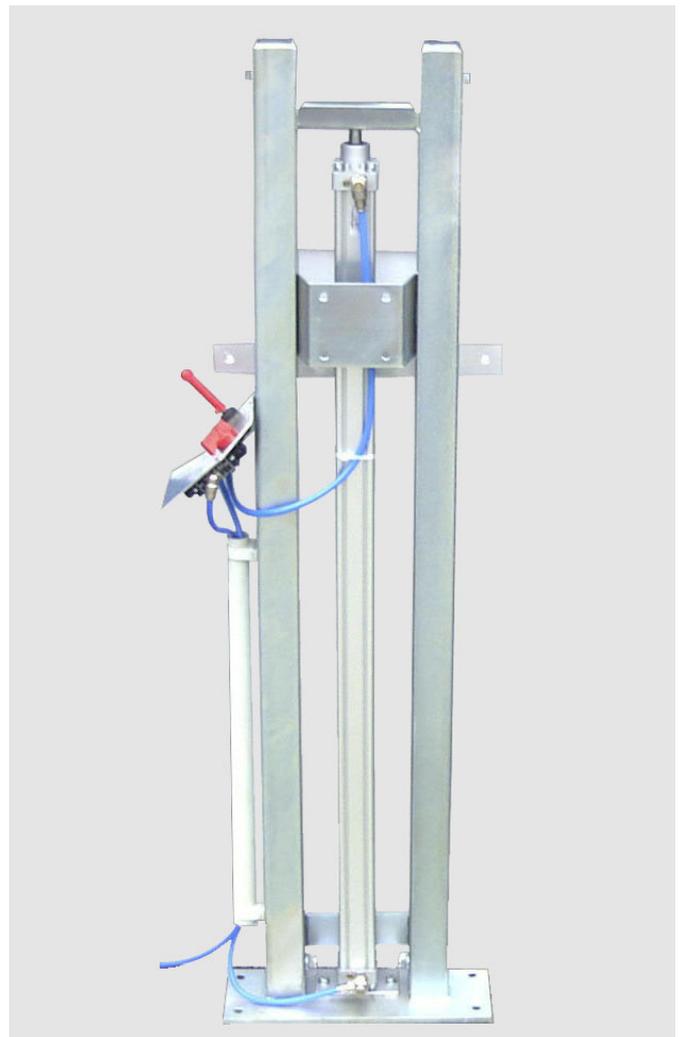
Hebeeinheit mit Minimum-Überwachung auf Isolierschemel

Die Hebeeinheit ist eine stabile Schweißkonstruktion für Wand- und Bodenbefestigung mit Aufnahmen für Behälterdeckel. Der pneumatisch betriebene Teleskop-Hubmast, wird durch ein federmittelzentriertes 5/3-Wege-Handhebelventil gesteuert.

Durch die Mittelnullstellung ist ein sofortiges Anhalten der jeweiligen Bewegung bei Loslassen des Handhebels in jeder Position gewährleistet.

Optionen

- Stärkere Zylinder
- Sonderhubhöhen
- Fassdeckel mit Bohrungen



Hebeeinheit mit Sonderzubehör Ventil für Pneumatikrührwerk, Wandbefestigung

BESSERE LÖSUNGEN SIND DIE SUMME ÜBERZEUGENDER DETAILS.



Technische Daten

Hebeeinheit für 1000 mm und 500 mm Hubhöhe

Hubhöhe:	1000 mm (200 l) 500 mm (30 l)
Hubkraft bei 6 bar:	max. 50 kg
Betriebsdruck:	max. 6 - 10 bar
pneum. Anschluss:	Schlauch 8 x 6
Konstruktion:	Stahlprofile galv. verzinkt
Lagerung oben:	2 Hartkunststoffrollen, antistatisch
Lagerung unten:	2 Hartkunststoffrollen, antistatisch 2 Kunststoffgleiter, antistatisch
Abmessung Bodenplatte:	120 x 350 x 10 mm
Bohrbild Bodenplatte:	80 x 310 mm; D = 11; 4 x
Abmessung Wandbefestigung:	40 x 350 x 10 mm
Lochabstand Wandbefestigung:	310 mm; D 11; 2 x
Höhe Boden bis Mitte Wandbefestigung:	870 mm bei Hubhöhe 1000 mm 620 mm bei Hubhöhe 500 mm
Bauhöhe nicht ausgefahren:	1260 mm bei Hubhöhe 1000 mm 760 mm bei Hubhöhe 500 mm
Bauhöhe max. ausgefahren:	2260 mm bei Hubhöhe 1000 mm 1260 mm bei Hubhöhe 500 mm
Höhe Boden bis Mitte Befestigungsflansch Deckel:	945 mm bei Hubhöhe 1000 mm 420 mm bei Hubhöhe 500 mm
Anschlussbohrbild für Deckel:	70 x 70 mm; D = 9 mm; 4 x
Artikel-Nr.:	65021060 (Hubhöhe 1000 mm) 65020770 (Hubhöhe 500 mm)

Weitere Ausführungen z.B. andere Hubhöhe oder stärkerer Zylinder auf Anfrage möglich.