

GLÄNZENDE OBERFLÄCHEN – LACKIERT VOM SPEZIALISTEN.



HR Center Bell mit Glockenhaube

Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber



HR Center Bell für Roboter mit Glockenhaube und Schlauch-Innenführung.

Das Sprühsystem HR Center Bell mit Kontaktaufladung ist ein druckluftbetriebenes Hochrotationssprühsystem mit einer sich sehr schnell drehenden Sprühglocke – max. 50.000 min⁻¹ während der Applikation – an die Hochspannung angelegt ist.

Neben einem geringen Gewicht und seiner kompakten, wartungsfreundlichen Bauweise verfügt die HR Center Bell über alle Merkmale, die ein modernes Sprühsystem auszeichnen.

Regelbarer Spülkreis für Innenspülung, Schnellspülventile für Farbwechsel unter fünf Sekunden und einer Drehzahlregelung bis zu max. 50.000 min⁻¹.

Eine Auswahl auf den Anwendungsfall abgestimmter Glocken, ermöglicht die Verarbeitung von Lösemittellacken, 2K-Lacken und Wasserlacken.

Reinigungsfreundliche Halterungen stehen für den Einsatz auf Hubgeräten, Roboter mit Schlauch-Außenführung und



Material- und Steuerleitungen werden durch den Roboterarm und den Halter zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.

Roboter mit Schlauch-Innenführung sämtlicher Fabrikate zur Verfügung.



HR Center Bell für Hubgerät oder Stative
Material- und Steuerleitungen werden durch den Spiralschlauch zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.

Technische Daten

HR Center Bell – Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber

Gewicht (ohne Halterung):	ca. 3,8 kg
Nennausgangsspannung:	max. 100 kV
Ausbringmenge:	20 - 600 ml/min
Drehzahl:	10.000 - 50.000 min ⁻¹ (in Sonderfällen bis 60.000 min ⁻¹)
Luftbrause:	max. 6 bar
Freihalteluft:	min. 1,5 bar
Lackventil Steuerluft:	5 - 8 bar
Luftverbrauch:	max. 1000 NI/min bei 6 bar (gesamt für Druckluftturbine, Luftbrause und Freihalteluft)
Sprühbild-Durchmesser:	ca. 400 mm (abhängig vom Luftbrause-Anteil, jedoch min. 120 mm)
Materialdruck:	max. zul. 10 bar
Druckluft-Versorgung:	Kondensat- und ölfrei nach der Qualitätsstufe: Klasse 3-MF 0,1 mg/m ³
Tool-Center-Point bei 200 mm Sprühabstand:	C5.3-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm Z-Achse: - 220,132 mm A-Achse: - 60° S4-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm Z-Achse: - 220,13 mm A-Achse: q1 = 0.866025 (Quaternions): q2 = 0 q3 = 0.5 q4 = 0

Merkmale und Aufbau

- Exakte Drehzahlregelung optimiert Schichtstärkenverteilung, Lackeinsatz und Anlagenverfügbarkeit
- Kegelförmige Aufnahme verhindert Probleme nach Glockentausch
- Zusätzliches Spülventil ermöglicht kürzeste Farbwechselzeiten
- Werkstückabhängige Sprühkreis-Einstellung optimiert Auftragswirkungsgrad und Beschichtungsqualität
- Schnellmontagesystem minimiert Anlagenstillstand beim Turbinentausch

