

Elektrostatische Lösungen für Materialien auf Wasserbasis

Bewährte Zuverlässigkeit und einfache Handhabung
beim Spritzen von Materialien auf Wasserbasis



Graco bietet drei Lösungen

Graco bietet drei Lösungen zum Spritzen von Beschichtungen auf Wasserbasis mit elektrostatischen Applikatoren. Hervorragender Auftragswirkungsgrad, gesenkte Herstellungskosten und positive Umweltauswirkungen.



HydroShield Systeme für Materialien auf Wasserbasis

Bedienerfreundliche Isoliersysteme sorgen für Flexibilität und Kontrolle des Spritzprozesses.



Isoliersysteme WB100 und WB3000

Haltbare Nieder- und Hochdruck-Isolierschranke enthalten 19 Liter geladenes Material.



Elektrostatische Pistolen PRO Xp WBx

Hochleistungspistolen laden Material extern – zusätzliche Geräte sind nicht erforderlich.

HydroShield® Systeme für Materialien auf Wasserbasis

Zuverlässige Bauteile und Systemsteuerung machen HydroShield zu einer bedienerfreundlichen Lösung. Verbessern Sie Auftragswirkungsgrad und Sicherheit bei der einfachen Verarbeitung von Materialien auf Wasserbasis mit einer manuellen elektrostatischen Luftspritz- und luftunterstützten Airless-Pistole Pro Xp WB.

Nachfüllen ohne Systemabschaltung

Sie erreichen höhere Produktivität, weil für das Nachfüllen keine Abschaltung des Systems erforderlich ist. Die interne Isolierpumpe füllt automatisch nach, wenn der Abzug der Pistole losgelassen wird.

Praxiserprobte Komponenten

Bestehend aus Pistolen Pro Xp WB, Isolierpumpe, Steuerungsschnittstelle und anderen Teilen, die seit Jahren auf dem Markt sind, vereinigt HydroShield die Haltbarkeit von Graco in einem System.

Einzigartige Bedienersteuerung

Die Bedienerschnittstelle ermöglicht dem Bedienpersonal die Einstellung von Systemparametern und Spritzeinstellungen. So ist eine genaue Prozesssteuerung möglich.

Integrierte Sicherheit

Zusätzlich zur Sicherheitserdung der Bauteile zum Schutz des Bedieners verringert die automatische Nachfüllfunktion die Notwendigkeit, das Isoliersystem zu öffnen. Weniger Interaktion mit dem Bediener sorgt für einen sichereren Arbeitsplatz.

Flexible Systemkonfiguration

HydroShield ist in einer Vielzahl von Konfigurationen verfügbar.

- Niederdrucksysteme spritzen mit Luftspritzpistolen Pro Xp WB.
- Hochdrucksysteme enthalten eine Merkur Pumpe für luftunterstütztes Airless-Spritzen.
- Auch bei Pistolenschläuchen und mit Pistolenspülkästen kompatiblen Systemen ist eine große Auswahl verfügbar.
- Systemkonfigurationen mit Farbwechselventilen und Spülsequenzfunktion.



Leichter Farbauftrag ohne Interaktion des Bediener mit dem Zufuhrsystem.

Niederdruck-Zufuhrsystem

Zufuhr mit einer Niederdruck-Farbzufuhr, einschließlich Triton, Druckbehälter oder Umlaufsystem

Systeme mit Luftzerstäubung

Niederdruck-Konfigurationen bieten in Verbindung mit der Pistole Pro Xp WB eine hohe Finish-Qualität





Luftunterstützte Systeme

Eine Merkur 15:1 oder 30:1 Pumpe im Schrank erhöht den Materialdruck zur Hochdruckpistole



Pistole Pro Xp für Materialien auf Wasserbasis

Bei Betätigung des Abzugs wird das System zum Befüllen aktiviert (weitere Informationen zu Pistolen für Materialien auf Wasserbasis finden Sie auf Seite 9).



Pistolenspülkasten wählbar

Konfigurationen für den Anschluss und die Steuerung des Betriebs des Pistolenspülkastens sind erhältlich



Farbwechselventile

Ventile für Farbwechsel- und Spülsequenzen sind an der Seite des Gehäuses angebracht (siehe Seite 7).

| NR. | BEZEICHNUNG | BESCHREIBUNG |
|-----|--------------------------------|---|
| 1 | Steuerungsschnittstelle | Einfache Bedienung mit Systemfunktionen an einem Ort und einfachen Bildschirmen. |
| 2 | Isolierschrank | Aus langlebigen Materialien und Komponenten hergestellt für eine längere Lebensdauer. |
| 3 | Isolierventil | So konzipiert, dass sich das System ohne Bedenken hinsichtlich einer elektrostatischen Störung füllen kann. |
| 4 | Reinigungslösung | Stellt sicher, dass das Isolierventil vom Restmaterial auf Wasserbasis befreit wird. |
| 5 | Lichtsäule | Angabe des Materialfüllstands in der internen Pumpe. Grün: 50 % oder mehr gefüllt Gelb: unter 50 % gefüllt, aber mehr als 10 % gefüllt Rot: unter 10 % gefüllt |

| | | |
|----------------------------|----------------------|--|
| Wartungskomponenten | | Der leichte Zugang und nur wenige Teile minimieren die Ausfallzeiten und vereinfachen die Wartung. |
| 6 | Isolierpumpe | Enthält 1150 cm ³ Material, das zum kontinuierlichen Spritzen nachgefüllt wird. |
| 7 | Erdungsstange | Schützt den Bediener beim Öffnen des Schrankes. |

Durch die Spritzeinstellungen an einem Ort auf einfachen Bildschirmen wird die Bedienung vereinfacht

Betriebsarten zeigen:

- Standby 
- Entlüften 
- Spülen 
- Spritzen 

Systemstatus

Anzeige von Pumpenfüllstand, Einlassluft, Erdungsstatus und kV-Ausgang

„Nicht füllen“-Modus

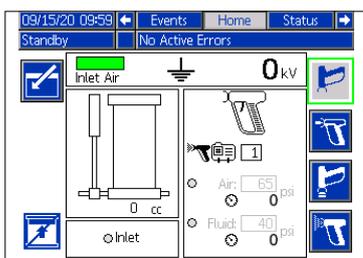
Reduziert Materialabfall

Voreinstell-Status

Anzeige der Voreinstellung und Aktivität

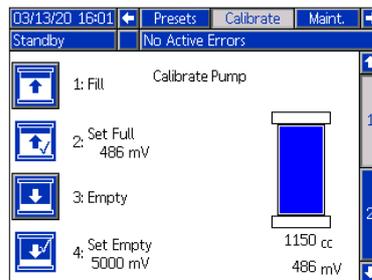


Startmenü

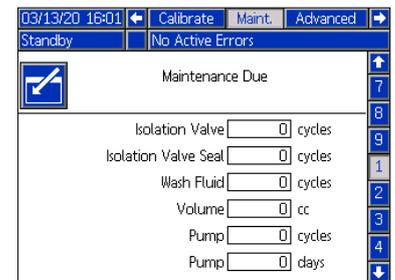


Informationen zu Systemstatus und Funktion der Spritzbetriebsarten

Wartungsbildschirme

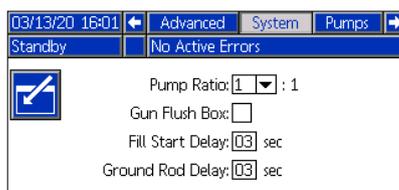


Sorgen Sie mit Kalibrierfunktionen und Wartungsplänen für einen reibungslosen Betrieb Ihres Systems



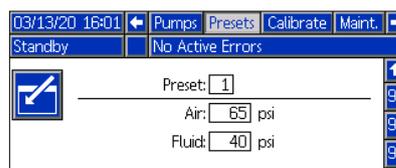
Bildschirm

Verzögerungseinstellungen



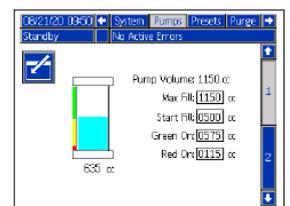
Individuelle Einstellung von Füllverzögerung und Erdungsstangenverzögerung für Lackierer-Spritzverfahren

Voreinstellungsbildschirm



Konfiguration von bis zu 99 Voreinstellungen für unterschiedliche Anforderungen hinsichtlich Luft- und Materialdruck der Pistole

Bildschirm „Pumpe füllen“



Einstellung des maximalen Volumens und des Grads der Pumpenentleerung vor dem Nachfüllen basierend auf den Produktionsanforderungen

Farbwechsel- und Spülfunktionen sorgen für maximale Produktivität und minimalen Materialabfall



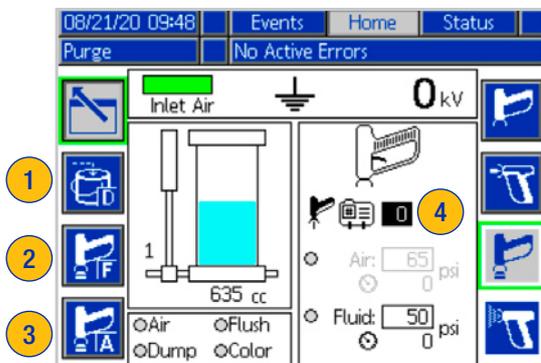
HydroShield-Systeme mit Farbwechselventilen ermöglichen die einfache Handhabung mehrerer Farben und eine präzise Steuerung der Spülung. Als Niederdruck- oder Hochdrucksystem erhältlich.

HydroShield-Farbwechselsysteme sind mit 6 Ventilen ausgestattet – 3 Ventile für Farben und 3 Ventile für Spülsequenzen – inklusive Spülmaterial, Luftstoß und Ablassventil.

- Die Farbwechselfolge wird über die Steuerungsschnittstelle entweder mit manuellen oder voreingestellten Spülvorgängen ausgeführt.
- Das Ablassventil garantiert einen minimalen Materialverlust, da das Material in der Isolierpumpe zurückgewonnen wird.
- Spülsequenzen mit Spülmaterial und Luftspülung garantieren die vollständige Spülung des Systems.
- Fertigungsflexibilität lässt sich durch das Hinzufügen von Farbwechselventilen erreichen.

Startbildschirm

Visuelle Anzeige der Wirkung der Spülsequenz, einschließlich der Änderung der Pumpenfarben für den Materialinhalt



Manuelle Spülung

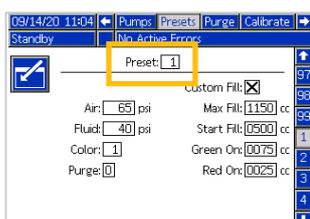
Bedienung durch Umschalten zwischen den Tasten für

- 1 Ablassventil
- 2 Spülmaterial
- 3 Luftstoß

4 Spülsequenzen

Einrichtung und Aktivierung über Voreinstellungen

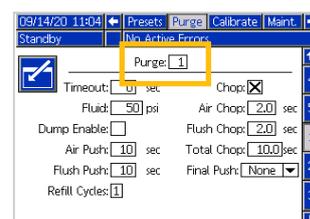
99 Spritzvoreinstellungen



Optimieren Sie das Spritzen und Spülen mit anpassbaren Einstellungen für

- Luft- und Materialdruck zur Pistole
- Farbventilbezeichnung für das Material
- Spülprofil für optimale Spülsequenz
- Benutzerdefinierter Füllstand der internen Isolierpumpe, einschließlich Anzeige der Lichtsäule

Spülprofile



5 spezielle Voreinstellungen für

- Spülmaterialdruck und Zeit
- Anzahl der Zyklen, in denen die interne Isolierpumpe nachgefüllt wird
- Möglichkeit, den Materialablass von der Isolierpumpe aus zu aktivieren
- Reihenfolge und Zeiteinstellung der Zerstäubung mit Luft und Spülmaterial

Isoliersysteme WB100™ und WB3000™

Die zuverlässige Methode zur Isolierung von Beschichtungen auf Wasserbasis.
Ideal für elektrostatische Spritzkabinen.





***WB3000 mit einer
luftunterstützten Pumpe
Mercur™ ES 30:1***

Zum Hochdruckspritzen mit einer elektrostatichen luftunterstützten Pistole für Materialien auf Wasserbasis.

| NR. | BEZEICHNUNG | BESCHREIBUNG |
|-----|--|--|
| 1 | <i>Integrierte Spannungsanzeige</i> | Einfache Überwachung der Spannung zur optimalen Leistungskontrolle. |
| 2 | <i>WB100 mit Triton™ 1:1-Pumpe</i> | Zum Niederdruckspritzen mit einer elektrostatichen Luftspritzpistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| 3 | <i>Materialbehälter</i> | Der 19-Liter-Behälter lässt sich leicht entfernen und wieder auffüllen. |
| 4 | <i>Fahrbarer Schrank</i> | Verfahren zu den verschiedenen Anwendungen. |
| 5 | <i>Pistole Pro Xp für Materialien auf Wasserbasis</i> | Bei Betätigung des Abzugs wird das System zum Befüllen aktiviert (weitere Informationen zu Pistolen für Materialien auf Wasserbasis finden Sie auf Seite 9). |

Pistolen Pro Xp für Materialien auf Wasserbasis (WB)

Elektrostatisches Spritzen von Materialien auf Wasserbasis mit Isoliersystemen

Generatordrehzahlanzeige

Wechselt die Farbe je nach elektrostatischer Leistung

Reglerknöpfe

Vereinfacht Zugang und Einstellung

Zerstäuberluftregler

Einstellung der Zerstäuberluft je nach Bedarf von Maximum bis Minimum

Ergonomischer Griff

Liegt beim Spritzen komfortabel in der Hand

Interne Spannungsversorgung

Verbesserung der Bedienermobilität, da keine schweren Kabel den Spritzvorgang verlangsamen

Leichtgängiger Abzug

Verringert die Muskelbelastung und sorgt für ermüdungsfreies Arbeiten

Smart-Steuerungen



Erhältlich für alle Modelle für Materialien auf Wasserbasis

- kV, Strom und Hertz (Frequenz)
- Einfaches Regeln der niedrigen kV-Leistung
- Digitaler Diagnosemodus zur Fehlerbehebung

Hoher Auftragswirkungsgrad bei Nieder- und Hochdruckanwendungen

PRO XP WB MODELLE FÜR HYDROSHIELD UND WB ISOLIERSYSTEME

Luftspritzpistolen



Zum Niederdruckspritzen

- Hochwertiges Finish mit verschiedenen Luftkappen und Düsen

Luftunterstützte Pistole



Zum Hochdruckspritzen

- Sorgt für Fine Finish
- Verwendet eine AEF- oder AEM-Düse

Trennmittelpistole



Zum Niederdruck-Spritzen mit einer luftunterstützten Spritzdüse

- Erzeugt die für Anwendungen mit Formtrennmitteln erforderliche extrem feine Zerstäubung.
- Verwendet eine AEF- oder AEM-Spritzdüse

Luftspritzpistole Pro Xp WBx mit externer Ladung für Materialien auf Wasserbasis

Senken Sie die Material- und Umweltkosten ohne zusätzliche Geräte. Das Material auf Wasserbasis bleibt geerdet und wird an der Pistolenspitze mit einer Sonde aufgeladen. Das gewährleistet ein gleichmäßiges Spritzbild und hochwertiges Finish.



AUSBAU DER SONDE OHNE WERKZEUGE

Zum Abnehmen 180° drehen



Externe Ladesonden

Schnelles Abkoppeln und einfache Reinigung

Zwei Sonden erhältlich für unterschiedliche Anforderungen

- Die lange Sonde bietet den höchsten Auftragswirkungsgrad und besten Umgriff
- Die kurze Sonde sorgt für elektrostatisches Laden in engen Räumen

Verbesserter Bedienkomfort

- Durch das leichte, kompakte Design mit ergonomischem Griff bleibt das Spritzen auch nach einem langen Arbeitstag angenehm

Optimiert für Farben auf Wasserbasis

- Hervorragende Finish-Qualität
- Durch das Design bleiben die Luftkappen länger sauber

Bessere Bedienersteuerung

- Mit der Smart-Pistole hat die Unsicherheit ein Ende
- Reglerknöpfe machen Änderungen der Spritzeinstellungen einfach

Technische Spezifikationen

| Hydroshield – Luftspritzpistolen | |
|--|-----------------------|
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Max. Materialeinlassdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Zulässiger Luft-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Mindest-Lufteinlassdruck des Systems | 4,8 bar (0,48 MPa) |
| Maximale Lufteinlassdruck des Systems | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Lufteinlassfitting Isoliersystem | 1/2 NPT(A) |
| Materialeinlassfitting Isoliersystem | 1/4 NPSM(A) |
| Maximale Länge Materialschlauch | 30,5 m |
| Maximale Materialbetriebstemperatur | 48 °C |
| Anforderungen an die externe Stromversorgung | 100–240 VAC, 50–60 Hz |
| Gewicht | 113 kg |
| Zulassungen | FM US, FMC, CE |
| Handbuch | 3A7312 |

| Hydroshield – luftunterstützte Pistolen | |
|--|-----------------------|
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | |
| Mercur 15:1 System | 100 bar (10,4 MPa) |
| Mercur 30:1 System | 200 bar (20,7 MPa) |
| Max. Materialeinlassdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Zulässiger Luft-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Mindest-Lufteinlassdruck des Systems | 4,8 bar (0,48 MPa) |
| Maximale Lufteinlassdruck des Systems | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Lufteinlassfitting Isoliersystem | 1/2 NPT(A) |
| Materialeinlassfitting Isoliersystem | 1/4 NPSM(A) |
| Maximale Materialbetriebstemperatur | 48 °C |
| Anforderungen an die externe Stromversorgung | 100–240 VAC, 50–60 Hz |
| Gewicht | 136 kg |
| Zulassungen | FM US, FMC, CE |
| Handbuch | 3A7370 |

| Pistolenmodelle Pro Xp WBx 40 kV | |
|--|---------------------------|
| Max. Nennausgangsspannung | 40 kV |
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Zulässiger Betriebsluftdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Pistolen­gewicht (ohne Schlauch)* | 560 g |
| Pistolenlänge | 22 cm |
| Empfohlener elektr. Widerstandsbereich des Spritzmaterials | ≤ 1 MΩ/cm |
| Materialeinlass | 3/8 NPSM(A) |
| Lufteinlass | 1/4" NPSM(A) Linksgewinde |
| Betriebsanleitung | 3A4795 |

*Standard-Pistolenmodell. Weitere Modelle siehe Betriebsanleitung.µ

| | Pro Xp60 WB | Pro Xp60 AA WB |
|--|---------------------------|------------------------|
| Max. Nennausgangsspannung | 60 kV | 60 kV |
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) | 210 bar (21 MPa) |
| Zulässiger Betriebsluftdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Pistolen­gewicht (ohne Schlauch)* | 600 g | 660 g |
| Pistolen­länge | 24 cm | 24 cm |
| Empfohlener elektr. Widerstandsbereich des Spritzmaterials | ≤ 1 MΩ/cm | ≤ 1 MΩ/cm |
| Materialeinlass | 3/8 NPSM(A) | 1/4-18 NPSM(A) |
| Luft­einlass | 1/4" NPSM(A) Linksgewinde | 1/4 NPT (Linksgewinde) |
| Betriebsanleitung | 3A2496 | 3A2497 |

*Standard-Pistolenmodell. Weitere Modelle siehe Betriebsanleitung.

| WB100 | |
|---|--|
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Zulässiger Luft-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Mindestluftdruck am Pistoleneinlass | 3,2 bar (0,32 MPa) |
| Maximale Luft­einlass­druck des Systems | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Luftverbrauch WB-System | 425–565 l/min |
| Kurzschluss-Stromausgang | 125 Mikroampere |
| Ausgangsspannung | 0,35 J mit Materialschlauch 24M733 installiert mit Pro Xp WB Pistole 60 kV |
| Luft­einlass­fitting am Isoliergehäuse | 1/4" NPT |
| Triton-Pumpe | Betriebsanleitung 309303 |
| Betriebsanleitung WB100 | 3A2496 |

| WB3000 | |
|---|--|
| Zulässiger Material-Betriebsdruck | 210 bar (21 MPa) |
| Zulässiger Luft-Betriebsdruck | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Mindestluftdruck am Pistoleneinlass | 3,2 bar (0,32 MPa) |
| Maximale Luft­einlass­druck des Systems | 7,0 bar (0,7 MPa) |
| Luftverbrauch WB-System | 220–400 l/min |
| Kurzschluss-Stromausgang | 125 Mikroampere |
| Ausgangsspannung | 0,35 J mit Materialschlauch 24M733 installiert mit Pro Xp WB Pistole 60 kV |
| Luft­einlass­fitting am Isoliergehäuse | 1/4" NPT |
| Merkur-Pumpe | Betriebsanleitung 3A0732 |
| Betriebsanleitung WB300 | 3A2497 |

Bestellinformationen für Luftspritzpistole Pro Xp WB



| Teilenummer | Teil | Beschreibung |
|-------------|-------------|--|
| L60T18 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Standard-Luftspritzpistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| L60M18 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Smart-Luftspritzpistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| L60M19 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Smart-Luftspritzpistole zum Spritzen von Formtrennmitteln auf Wasserbasis Für den Betrieb ist eine AEM- oder AEF-Spritzdüse erforderlich. |

AUSWAHLTABELLE FÜR LUFTKAPPEN

| Teilenummer (Farbe) | Spritzbildform | Länge mm (Zoll) | Empfohlene Materialviskosität cp bei 21 °C | Empfohlene Produktionsleistung |
|---------------------|----------------|------------------|--|--------------------------------|
| 24N477 (schwarz) | Rundes Ende | 381-432 (15-17) | Leicht bis mittel (20–70 cP) | Bis 450 cm³/min |
| 24W279 (grün) | | | | |
| 24N438 (schwarz) | | | | |
| 24N376 (schwarz) | Konisches Ende | 432- 483 (17-19) | | |
| 24N276 (blau) | | | | |
| 24N277 (rot) | | | | |
| 24N278 (grün) | | | | |
| 24N274 (schwarz) | | 305-356 (12-14) | | |

- Abstand zum Werkstück: 254 mm
- Lufteinlassdruck: 3,4 bar (34 kPa)
- Zerstäuberluft: eingestellt für maximale Breite.
- Materialdurchflussrate: 300 cm³/min

AUSWAHLTABELLE FÜR DÜSEN

| Materialdüse für Standardmaterialien mit Farbkennzeichnung | | |
|--|---------|--------------------|
| Teilenummer | Farbe | Öffnungsgröße – mm |
| 24N619 | Schwarz | 0,55 |
| 24N613 | Schwarz | 0,75 |
| 25N895 | Grün | 1,0 |
| 25N896 | Grau | 1,2 |
| 24N616 | Schwarz | 1,5 |
| 25N897 | Braun | 1,8 |
| 24N618 | Schwarz | 2,0 |

Verschleißfeste Präzisionsdüsen (PHW) für abrasive Materialien

Gehärteter Edelstahlsitz und widerstandsfähige Edelstahldüse; für Standard-Beschichtungen, Abrasiv- und Metallic-Anwendungen

| Teilenummer | Farbe | Öffnungsgröße – mm |
|-------------|---------|--------------------|
| 25N831 | Grün | 1,0 |
| 25N832 | Grau | 1,2 |
| 25N833 | Schwarz | 1,5 |
| 25N834 | Braun | 1,8 |

Eine vollständige Liste der Teile und des Zubehörs finden Sie in der Pro Xp Betriebsanleitung **3A2496** für Materialien auf Wasserbasis.

Bestellinformationen für luftunterstützte Airless-Pistole Pro Xp WB



| Teilenummer | Teil | Beschreibung |
|-------------|----------------|---|
| H60T18 | Pro Xp60 AA WB | Elektrostatische luftunterstützte Standard-Airless-Pistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| H60M18 | Pro Xp60 AA WB | Elektrostatische luftunterstützte Smart-Airless-Pistole für Materialien auf Wasserbasis. |

AEF FINE-FINISH-VORZERSTÄUBER

Empfohlen für Anwendungen mit hoher Finish-Qualität bei niedrigen und mittleren Drücken. AEF-Düsen haben einen Vorzerstäuber, der bei der Zerstäubung von reinen Verdünnungsmaterialien. Bestellen Sie die gewünschte Düse, Teilenummer AEFxxx, wobei xxx = 3-stellige Nummer aus nachfolgender Tabelle.

| Öffnungsgröße mm | Material-Durchflussrate l/min | | Maximale Spritzbildbreite bei 305 mm Spritzabstand | | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| | bei 41 bar (4,1 MPa) | bei 70 bar (7,0 MPa) | 150–200 | 200–250 | 250–300 | 300–350 | 350–400 | 400–450 | |
| | | | Spritzdüse | | | | | | |
| 0,203 | 0,25 | 0,32 | | | | 608 | | | |
| 0,254 | 0,28 | 0,37 | 310 | 410 | 510 | 610 | 710 | 810 | |
| 0,305 | 0,35 | 0,47 | 312 | 412 | 512 | 612 | 712 | 812 | |
| 0,356 | 0,47 | 0,62 | 314 | 414 | 514 | 614 | 714 | 814 | |
| 0,406 | 0,59 | 0,78 | - | 416 | 516 | 616 | 716 | - | |

*Düsen sind mit Wasser getestet. Der Materialausgang (Q) bei anderen Drücken (P) kann mit dieser Formel berechnet werden: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$, wobei QT = Materialausgang (l/min) bei 41 bar aus obiger Tabelle für die ausgewählte Öffnungsgröße.

AEM-SPRITZDÜSEN

Empfohlen für Anwendungen mit hochwertiger Finish-Qualität bei niedrigen und mittleren Drücken. Bestellen Sie die gewünschte Düse, Teilenummer AEMxxx, wobei xxx = 3-stellige Nummer aus nachfolgender Tabelle. Bestellen Sie die gewünschte Düse, Teilenummer AEFxxx, wobei xxx = 3-stellige Nummer aus nachfolgender Tabelle.

| Öffnungsgröße mm | Material-Durchflussrate l/min | | Maximale Spritzbildbreite bei 305 mm Spritzabstand | | | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | bei 41 bar (4,1 MPa) | bei 70 bar (7,0 MPa) | 50–100 | 100–150 | 150–200 | 200–250 | 250–300 | 300–350 | 350–400 | 400–450 |
| | | | Spritzdüse | | | | | | | |
| 0,178 | 4,0 | 5,2 | 107 | 207 | 307 | - | - | - | - | - |
| 0,229 | 7,0 | 9,1 | - | 209 | 309 | 409 | 509 | 609 | | - |
| 0,279 | 10,0 | 13,0 | - | 211 | 311 | 411 | 511 | 611 | 711 | - |
| 0,330 | 13,0 | 16,9 | - | 213 | 313 | 413 | 513 | 613 | 173 | 813 |
| 0,381 | 17,0 | 22,0 | - | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | 715 | 815 |
| 0,432 | 22,0 | 28,5 | - | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | 717 | - |
| 0,483 | 28,0 | 36,3 | - | - | 319 | 419 | 519 | 619 | 719 | - |
| 0,533 | 35,0 | 45,4 | - | - | - | 421 | 521 | 621 | 721 | 821 |
| 0,584 | 40,0 | 51,9 | - | - | - | 423 | 523 | 623 | 723 | 823 |
| 0,635 | 50,0 | 64,8 | - | - | - | 425 | 525 | 625 | 725 | 825 |
| 0,736 | 68,0 | 88,2 | - | - | - | - | - | - | - | 829 |
| 0,787 | 78,0 | 101,1 | - | - | - | 431 | - | 631 | - | 831 |
| 0,838 | 88,0 | 114,1 | - | - | - | - | - | - | - | 833812 |
| 0,939 | 108,0 | 140,0 | - | - | - | - | - | - | 737 | |
| 0,990 | 118,0 | 153,0 | - | - | - | - | 539 | - | - | - |

*Düsen sind mit Wasser getestet. Der Materialausgang (Q) bei anderen Drücken (P) kann mit dieser Formel berechnet werden: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$, wobei QT = Materialausgang (l/min) bei 41 bar aus obiger Tabelle für die ausgewählte Öffnungsgröße.

Bestellinformationen für Hydroshield

| Teilenummer | Pistolenspülkasten Ausgestattet* | Farbwechsel- und Spülventile** |
|-------------|----------------------------------|--------------------------------|
| WMBL00 | | |
| WMBL01 | ✓ | |
| WMBL02 | | ✓ |
| WMBL03 | ✓ | ✓ |

* Pistolenspülkasten muss separat bestellt werden

** Die Systeme umfassen 6 Materialventile (3 Farb- und 3 Spülventile). Es können zusätzliche Ventile hinzugefügt werden.

| Teilenummer | Teil | Beschreibung |
|-------------|-------------|--|
| L60T18 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Standard-Luftspritzpistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| L60M18 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Smart-Luftspritzpistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| L60M19 | Pro Xp60 WB | Elektrostatische Smart-Luftspritzpistole zum Spritzen von Formtrennmitteln auf Wasserbasis Für den Betrieb ist eine AEM- oder AEF-Spritzdüse erforderlich. |

| Teilenummer | Pumpe inbegriffen | Pistolenspülkasten Ausgestattet* | Farbwechsel- und Spülventile** |
|-------------|-------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| WMBH00 | Merkur 30:1 | | |
| WMBH01 | Merkur 30:1 | ✓ | |
| WMBH02 | Merkur 30:1 | | ✓ |
| WMBH03 | Merkur 30:1 | ✓ | ✓ |
| WMBH04 | Merkur 15:1 | | |
| WMBH05 | Merkur 15:1 | ✓ | |
| WMBH06 | Merkur 15:1 | | ✓ |
| WMBH07 | Merkur 15:1 | ✓ | ✓ |

* Pistolenspülkasten muss separat bestellt werden

** Die Systeme umfassen 6 Materialventile (3 Farb- und 3 Spülventile). Es können zusätzliche Ventile hinzugefügt werden.

| Teilenummer | Teil | Beschreibung |
|-------------|----------------|---|
| H60T18 | Pro Xp60 AA WB | Elektrostatische luftunterstützte Standard-Airless-Pistole für Materialien auf Wasserbasis. |
| H60M18 | Pro Xp60 AA WB | Elektrostatische luftunterstützte Smart-Airless-Pistole für Materialien auf Wasserbasis. |

| Teilenummer | Geerdeter Luftschlauch mit Erdleitung aus Edelstahlrahtgeflecht (rot) |
|-------------|---|
| 235068 | 1,8 m |
| 235069 | 4,6 m |
| 235070 | 7,6 m |
| 235071 | 11 m |
| 235072 | 15 m |
| 235073 | 23 m |
| 235074 | 30,5 m |

| Teilenummer | Luftunterstützt, wasserbasiert Materialschlauch |
|-------------|---|
| 25R012 | 7,6 m |
| 25R013 | 11 m |
| 25R014 | 15 m |
| 25R015 | 23 m |
| 25R016 | 30,5 m |

| Teilenummer | HydroShield Reinigungslösung |
|-------------|--|
| 25R200 | Flasche, 3,75 Liter |
| 26B400 | Triton 1:1 Zufuhrpumpe und Montagesatz |
| 26D031 | 1 Farbwechselventilsatz |
| 26D032 | 2 Farbwechselventilsatz |

| Teilenummer | Luftspritzen, Schlauch für wasserbasierte Materialien |
|-------------|---|
| 25R002 | 7,6 m |
| 25R003 | 11 m |
| 25R004 | 15 m |
| 25R005 | 23 m |
| 25R006 | 30,5 m |

| Teilenummer | Beschreibung |
|---------------|--|
| WB100 | |
| 24P630 | Isoliergehäuse für Materialien auf Wasserbasis mit elektrostatischer Standard-Luftspritzpistole L60T18, geerdetem Luftschlauch 235070 und Schlauch für Materialien auf Wasserbasis 24M732. |
| 24P631 | Isoliergehäuse für Materialien auf Wasserbasis mit elektrostatischer Standard-Luftspritzpistole L60M18, geerdetem Luftschlauch 235070 und Schlauch für Materialien auf Wasserbasis 24M732. |
| 24P734 | Isoliergehäuse für Materialien auf Wasserbasis mit elektrostatischer Standard-Luftspritzpistole L60M19, geerdetem Luftschlauch 235070 und Schlauch für Materialien auf Wasserbasis 24M732. |
| WB3000 | |
| 24N551 | Isoliergehäuse für Materialien auf Wasserbasis mit elektrostatischer Standard-Airless-Pistole H60T18, geerdetem Luftschlauch 235070 und Schlauch für Materialien auf Wasserbasis 24M732. |
| 24P632 | Isoliergehäuse für Materialien auf Wasserbasis mit elektrostatischer Standard-Airless-Pistole H60M18, geerdetem Luftschlauch 235070 und Schlauch für Materialien auf Wasserbasis 24M732. |

| Teilenummer | Beschreibung |
|---|-----------------------------------|
| PISTOLENMODELLE PRO XP WBX 40 KV | |
| L40M28 | Smart-Luftspritzpistole, 40 kV |
| L40T28 | Standard-Luftspritzpistole, 40 kV |
| SONDENSATZ | |
| 25E639 | Langer SONDENSATZ, mit 2 Sonden |
| 25E664 | Kurzer SONDENSATZ, mit 2 Sonden |

Eine vollständige Liste der Teile und des Zubehörs finden Sie in der Betriebsanleitung Pro Xp WBx für Materialien auf Wasserbasis **3A4795**.



ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten zur Flüssigkeitsförderung. Graco-Produkte übernehmen die Förderung, Messung, Steuerung, Dosierung und Auftragung vieler flüssiger und viskoser Materialien, die im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in kommerziellen und industriellen Anwendungen eingesetzt werden.

Der Erfolg des Unternehmens begründet sich durch die bedingungslose Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzbeschichtungen, Farbzirkulation, Schmierung und den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für die Durchführung von Aufträgen im Baugewerbe. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in das Management und die Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten können.

NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441,
USA
Tel.: +1 612-623-6000
Fax: +1 612-623-6777

NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

MINNESOTA

Weltweite Unternehmenszentrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413, USA

EUROPA

BELGIEN

Europäisches Vertriebszentrum
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgien
Tel.: +32 89 770 700
Fax: +32 89 770 777

ASIEN-PAZIFIK-RAUM

AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australien
Tel.: +61 3 9468 8500
Fax: +61 3 9468 8599

CHINA

Graco Fluid Equipment
(Shanghai) Co., Ltd
Building 7, No. 1-2, Wenshui
Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
P.R. China
Tel: 86 512 6260 5711
Fax: 86 21 6495 0077

INDIEN

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
Indien 122001
Tel.: +91 124 435 4208
Fax: +91 124 435 4001

JAPAN

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel.: +81 45 593 7300
Fax: +81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449
Republik Korea
Tel.: +82 31 8015 0961
Fax: +82 31 613 9801

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den letzten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.

REITER otg GmbH Oberflächentechnik

IZ NÖ-Süd • Straße 2c/Objekt M67
A-2355 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0) 22 36 / 6 39 60
Telefax: +43 (0) 22 36 / 6 39 60 - 50

Email: info@reiter-otg.at
Internet: www.reiter-otg.at



Europa
+32 89 770 700
FAX: +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2019 Graco Distribution BV 345157DE Ausgabe C 5/21 Nur elektronische Version.

Alle anderen Markennamen und Marken werden zu Identifizierungszwecken verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer. Weitere Informationen über das geistige Eigentum von Graco finden Sie unter www.graco.com/patent bzw. www.graco.com/trademarks.